

ZINK SPRAY FÉNYES

Jellemzők:

Gyorsan száradó korrózió elleni védelem kiváló hosszú távú hatással fémekhez, 98%-os tisztaságú cinkvegyületek száraz rétegben. Szinte minden fémhez tapad. Alkalmas sérült horganyrétegek javítására, bevonatolásra, fúrásra, vágási és hegesztési pontokra, közbelső réteg vezetésére ponthegeztésnél, alapbevonat nedvességnek kitett telepítéseknél. Ponthegeztéshez használható. 300°C-ig hőálló. Átlakkozható.

Működési tartomány:

Leginkább az autóiparban és az építőiparban használják. Retusálási céllal bevont fémeknél is használják.

Alkalmazás:

Először tisztítsa meg a felületet mindenféle maradéktól (oxid-, festék- és vízkőrétegek, régi kenőanyagok). Jól rázza fel. Ezt követően az igénybevett szálakat és felületeket egyenletesen, kb. 20-25 cm távolságból vékony réteggel szórjuk be. Kerülje a felesleget.



Műszaki adatok:

Tartalom	400 ml
Doboz/csomag	12 db
Cikkszám	W 140 437
Vonatkozás	Nyomás alatti folyadékot tartalmazó ónlemezes doboz
Fizikai állapot	Pigmentált folyadék aeroszolban
Ellenállási hőmérséklet	300°C (csúcs 400°C)
Nyomás 20°C-on	5,5 bar
Relatív sűrűség	20°C-on ÷ 0,81 g/ml
Kiadósság	2/3 mq2
Kémiai természet	Szintetikus gyanta cinkpor alapú korróziógátló pigmenttel
Szín	Alumínium/világosszürke
Portisztaság Zn	> 98%
Szag	Az oldószerre jellemző
Száradási idők = 20°	Porszárászág:10', Érintésszárazság: 20' Mélységszáradás: 6 óra, 24 óra után átfestve
Sópermet teszt	Több mint 550 órás DIN EN ISO 9227 szerinti sóspray-teszt után a Winkel Zinc Spray Perfect Bright-tal bevont fémrészek nem mutattak korróziót.
ASTM A 780	Megfelel az ASTM A 780-nak, mint javítóbevonat tűzihorganyzott felületekre.

Cikkszám:
W 140 437

CSOMAGOLÁS:
400 ML